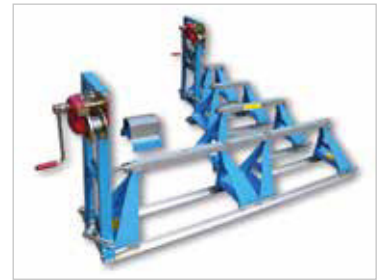




# Rüttelbohlen im Baukastensystem

## Rüttelbohlen-Baukastensystem – eine leichte selbsttragende Aluminium-Fachwerkkonstruktion für Brückenüberbauten, Hallenböden, Tunnelsohlen

Kombinieren Sie Module und Anbausysteme genau so, wie es die Bedürfnisse auf der Baustelle erfordern. Die Rahmen-Segmente können im Baukastensystem in beliebiger Reihenfolge bis zu 25m Arbeitsbreite zusammengesetzt werden. Der Zusammenbau geht sehr einfach und schnell. Die einzelnen Rahmen-Segmente werden verschraubt und mit dem Spannschloss am Obergurt ausgerichtet. Bei jedem Stoß der Rahmensegmente kann ein Knick von +/- 5% eingestellt werden.



Segmentlängen*	Breite	Höhe	Gewicht
m	mm	mm	kg
0,5	355	520	17
0,75	355	520	18
1,0	355	520	19
2,0	355	520	34
3,0	355	520	49

\* Sonderlängen können auf Wunsch gefertigt werden.

### Variante mit Antriebsgabel und durchgehender Welle:

Segmentlängen	Breite	Höhe	Gewicht	Leistung	Spannung	Fliehkraft	Frequenz
m	mm	mm	kg	kW	V	N	min-1
End-Giebel							
0,6	355	1.200	25				
Antriebs-Giebel							
0,365	355	1.100	61	2,2	400	500	2.800

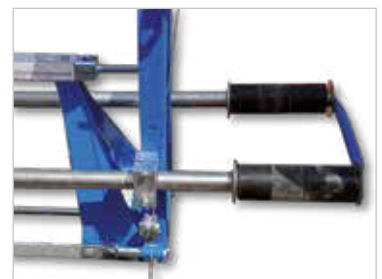
### Variante mit Vibrationsmotoren montiert auf den Rahmensegmenten:

Segmentlängen	Breite	Höhe	Gewicht	Leistung	Spannung	Fliehkraft	Frequenz
m	mm	mm	kg	kW	V	N	min-1
2x End-Giebel*							
0,6	355	1.100	25 (30*)				
Vibrations-Motoren							
			10 kg	0,27	400	3.100	3.000

\* 1x Endgiebel mit Schaltereinheit.

### ZUBEHÖR:

- Rollenausleger höhenverstellbar: 15–25 cm über Oberkante Beton, Gewicht: 21 kg
- Gleitbahnstützen: geeignet für Auflage von Rechteckstahlrohr 50 x 100 x 3 mm höhenverstellbar ± 10 cm, Spindelhöhe 10 cm



Technische Leistungsdaten sind unverbindliche Mittelwerte. Änderungen bleiben vorbehalten.