

Betonflächenfertiger SVM

Rüttelbohle im robusten Baukasten System – seit mehr als 20 Jahren bewährt im Einsatz auf Baustellen in ganz Deutschland – auf neuestem



Stand der EU Sicherheitsrichtlinie

Zur Erreichung höchster Ebenheiten im Straßen-, Brücken- und Kläranlagenbau



- Leichte selbsttragende Aluminium Fachwerkkonstruktion
- Arbeitsbreiten bis zu 25m Ebenheiten nach DIN 18.202
- Gleichmäßiger Vortrieb durch integrierte Seilwinden garantiert optimale Verdichtung
- Optionaler Elektro-Seilwindenvortrieb spart Bedienpersonal
- Bequemer Transport, einfache Montage ohne Spezialwerkzeug
- Geringer Reinigungs- und Wartungsaufwand
- Aluminiumstreben mit Pulverbeschichtung, alle Stahlteile verzinkt, Antriebswellen in Edelstahl
- Knickeinstellung am Rahmenstoß +/- 5%
- Schutzvorrichtung an rotierenden Teilen (Antriebswelle), reduzierte Vibrationswerte am Bedienergriff nach den neuesten Vorschriften
- Elektro- oder Benzinantrieb
- Kraftübertragung via Zahnriemen
- Höhengenaue Führung über seitliche Abschalungen oder optionale Ausleger auf Lehrensyste men
- Verdichtung bis zu 18 cm bei 2.800 Schw./min

Betonflächenfertiger SVM

System mit vielen Möglichkeiten und verschiedenem Zubehör – passend für Ihr Bauvorhaben



Endstück mit Seilwinde u. Vibrationsdämpfer



Knickbar an jedem Stoß



Gleichmäßiger Vortrieb über Elektroseilwinden



Zahnriementrieb mit Riemenspanner



Ausleger mit Gleitbahnsystem

Technische Daten

Motor	400 V 16 A / Honda GX 200
Leistung	2,2 kW / 6,5 kW
Motordrehzahl (Motorwelle)	2830 U/min / 2300 U/min
Zentrifugalkraft	500 N/m
Schutzklasse	IP 65
Max. Arbeitsbreite	25 m
Gewicht Antriebsgiebel inkl. E-Winde	61 kg
Gewicht Endgiebel	25 kg
Gewicht 0,5 / 0,75 / 1m	22 kg / 24 kg / 26 kg
Gewicht 2m / 3m	42 / 64 kg
Abmessung Antrieb	290 x 400 x 950 mm
Abmessung Endgiebel	150 x 400 x 950 mm
Abmessung Sektion	400 x 556 mm
Schalldruckpegel LWA	106 dB(A)
Schalldruck	95 dB(A)
Handvibration nach ISO 5349 in frischem Beton	4,5 m/s ²