

Vibrationsmotor für Betonfertigteile

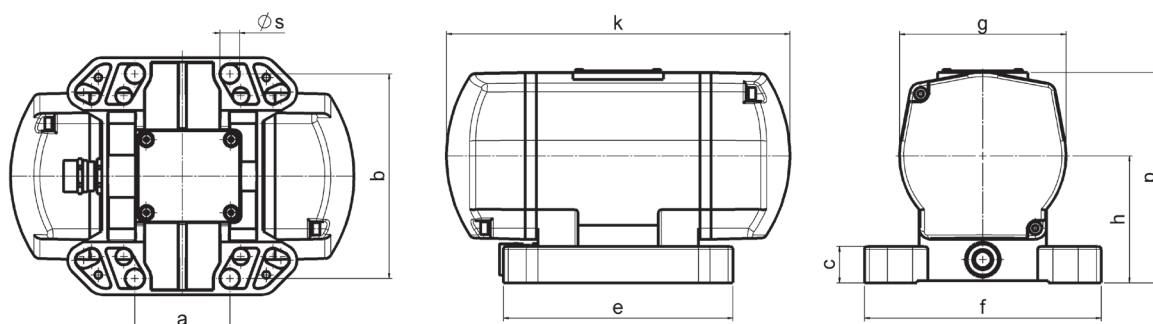
Die erhöhte Drehfrequenz führt zu einer schnelleren und feineren Abfolge der Vibrationen, welche beispielsweise bei Verdichtungsarbeiten von Vorteil sind.

Das robuste Gehäuse ist aus Al-Kokillenguss gefertigt. Die reichlich dimensionierten Lager sind auf deren Lebenszeit geschmiert. Die Fliehkraft ist mittels Steckunwuchten in Stufen verstellbar. Der Vibrator kann bei voller Unwuchteinstellung unter Berücksichtigung der zulässigen Stromaufnahme im Dauerbetrieb eingesetzt werden.



Normalspannung: 42 V, 115 V, 250 V / 200 Hz – Sonderspannungen sind lieferbar.
Schutzart IP65 · Wärmeklasse F

Typ	Synchr. Drehzahl	Zentrifugalkraft	Fliehkrafteinstellung	Spannung	Nennstrom	Leistung	Masse
	min ⁻¹	N	Anzahl d. Scheiben je Seite stufenlos in Stufen	200 Hz / V	A	W	kg
EHF 6/4	6.000	3.050	2	3~ 42 / 250	6,5 / 1,1	475	7,4
EHF 6/4-6100	6.000	6.100	4	3~ 42 / 250	6,5 / 1,1	475	7,4



Typ	Befestigungsmaße ¹ (mm)			Fußmaße (mm)			Außenmaße (mm)			
	a	b	Ø _s	c	e	f	h	k	g	p
EHF 6/4	65	140	13	25	157	162	86	235	114	144
	90	125	13							
	124	110	11							
	135	115	11							

¹ alle angeführten Befestigungsbohrungen sind im Gerät vorhanden.

Technische Leistungsdaten sind unverbindliche Mittelwerte. Änderungen bleiben vorbehalten.