

## Hochfrequenz-Vibrationsmotor EHF 2

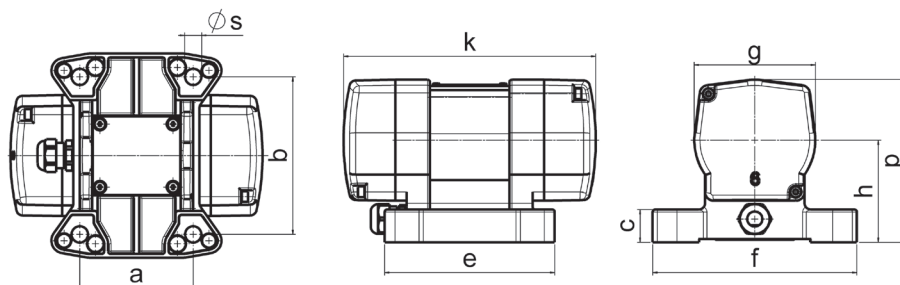
### Vibrationsmotor für Betonfertigteile

Das robuste Gehäuse ist aus Al-Kokillenguss gefertigt. Die reichlich dimensionierten Lager sind auf deren Lebenszeit geschmiert. Die Fliehkraft ist mittels Steckunwuchten in Stufen verstellbar. Der Vibrator kann bei voller Unwuchteinstellung unter Berücksichtigung der zulässigen Stromaufnahme im Dauerbetrieb eingesetzt werden.



**Normalspannung:** 42 V, 110 V, 250 V / 100 Hz, 200 Hz. Sonderspannungen sind lieferbar.  
Schutzart IP66 · Wärmeklasse F

Typ	Synchr. Drehzahl	Zentrifugalkraft	Fliehkrafteinstellung	Frequenz	Nennstrom	Leistung	Masse
	min <sup>-1</sup>	N	Anzahl d. Scheiben je Seite stufenlos   in Stufen				
EHF 2/2	6.000	3.520	4	100	4,98 / 0,84	350	5,2
EHF 2/4	6.000	3.520	4	200	11,00 / 1,85	550	5,2



Typ	Befestigungsmaße <sup>1</sup> (mm)			Fußmaße (mm)			Außenmaße (mm)			
	a	b	Ø <sub>s</sub>	c	e	f	h	k	g	p
EHF 2/2	65	140	13	25	135	162	80	189	96	128
EHF 2/4	90	125	13							
	115	135	11							

<sup>1</sup> alle angeführten Befestigungsbohrungen sind im Gerät vorhanden.

Technische Leistungsdaten sind unverbindliche Mittelwerte. Änderungen bleiben vorbehalten.